

●仕上り状態

種類	記号	製造方法
なまし	A	冷間圧延後焼なましをしたもの
調質	S	冷間圧延後焼なまし後調質圧延を行ったもの
かたびき	R	冷間圧延のままのもの

## 機械的性質

区分	種類			なまし A		ごくなまし SA		かたびき R 参考		
	JIS G3311	SAE 相当	高砂	HV	HRB	HV	HRB	HV	HRB	(HRC)
炭素鋼	—	1020	TSC20	150以下	78以下	140以下	75以下	190~230	90~97	(9~18)
	—	1035	TAK35	170以下	85以下	150以下	78以下	200~240	91~98	(11~20)
	S35CM	1035	TSC35	170以下	85以下	150以下	78以下	200~240	91~98	(11~20)
	—	1042	—	170以下	85以下	160以下	82以下	200~240	91~98	(11~20)
	S45CM	1045	TSC45	170以下	85以下	160以下	82以下	210~250	93~100	(13~22)
	S50CM	1050	TSC50	180以下	88以下	160以下	82以下	230~270	97~102	(18~26)
	S55CM	1055	TSC55	180以下	88以下	165以下	84以下	230~270	97~102	(18~26)
	S60CM	1060	TSC60	190以下	90以下	170以下	85以下	230~280	97~104	(18~27)
	S65CM	1065	TSC65	190以下	90以下	170以下	85以下	240~280	98~104	(20~27)
	S70CM	1070	TSC70	190以下	90以下	170以下	85以下	240~280	98~104	(20~27)
炭素工具鋼	SK4M	—	SK4	210以下	93以下	190以下	90以下	240~280	98~104	(20~27)
	SK5M	—	SK5	200以下	92以下	180以下	88以下	240~280	98~104	(20~27)
クロム モリブデン鋼	SCM415M	—	SCM415	170以下	85以下	150以下	78以下	190~240	89~98	(9~20)
	—	—	SCM420	180以下	88以下	160以下	82以下	190~240	89~98	(9~20)
	SCM435M	—	SCM435	190以下	90以下	170以下	85以下	230~270	97~102	(18~26)
合金工具鋼	SKS5M	—	SKS5	200以下	92以下	190以下	90以下	240~280	98~104	(20~27)
	SKS51M	—	SKS51	200以下	92以下	190以下	90以下	240~280	98~104	(20~27)
ニッケル クロム モリブデン鋼	—	8615	—	170以下	85以下	150以下	78以下	190~240	89~98	(9~20)
	SNCM220M	8620	SNCM220	180以下	88以下	150以下	78以下	190~240	89~98	(9~20)
クロム鋼	SCr420M	—	SCr420	180以下	88以下	150以下	78以下	190~240	89~98	(9~20)
硫黄複合 快削鋼	—	—	SUM24L	—	—	—	—	250以下	100以下	(22以下)