

## みがき特殊帯鋼の種類・成分

区分	種類			化学成分 %					とりべ分析値				
	JIS G3311	SAE相当	高砂	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Mo
炭素鋼	—	1020	TSC20	0.18 ~0.23	0.15 ~0.35	0.30 ~0.60	0.030 以下	0.035 以下	—	—	—	—	—
	—	1035	TAK35	0.32 ~0.38	(0.10以下)	0.60 ~0.90	0.030 以下	0.030 以下	—	—	—	—	—
	S35CM	1035	TSC35	0.32 ~0.38	0.15 ~0.35	0.60 ~0.90	0.030 以下	0.035 以下	0.30 以下	0.20 以下	0.20 以下	0.35 以下	—
	—	1042	—	0.39 ~0.47	(0.15 ~0.35)	0.60 ~0.90	0.040 以下	0.050 以下	—	—	—	—	—
	S45CM	1045	TSC45	0.42 ~0.48	0.15 ~0.35	0.60 ~0.90	0.030 以下	0.035 以下	0.30 以下	0.20 以下	0.20 以下	0.35 以下	—
	S50CM	1050	TSC50	0.47 ~0.53	0.15 ~0.35	0.60 ~0.90	0.030 以下	0.035 以下	0.30 以下	0.20 以下	0.20 以下	0.35 以下	—
	S55CM	1055	TSC55	0.52 ~0.58	0.15 ~0.35	0.60 ~0.90	0.030 以下	0.035 以下	0.30 以下	0.20 以下	0.20 以下	0.35 以下	—
	S60CM	1060	TSC60	0.55 ~0.65	0.15 ~0.35	0.60 ~0.90	0.030 以下	0.035 以下	0.30 以下	0.20 以下	0.20 以下	—	—
	S65CM	1065	TSC65	0.60 ~0.70	0.15 ~0.35	0.60 ~0.90	0.030 以下	0.035 以下	0.30 以下	0.20 以下	0.20 以下	—	—
	S70CM	1070	TSC70	0.65 ~0.75	0.15 ~0.35	0.60 ~0.90	0.030 以下	0.035 以下	0.30 以下	0.20 以下	0.20 以下	—	—
	S75CM	1075	TSC75	0.70 ~0.80	0.15 ~0.35	0.60 ~0.90	0.030 以下	0.035 以下	0.30 以下	0.20 以下	0.20 以下	—	—
炭素工具鋼	SK4M	—	SK4	0.90 ~1.00	0.35 以下	0.50 以下	0.030 以下	0.030 以下	0.25 以下	0.25 以下	0.30 以下	—	—
	SK5M	—	SK5	0.80 ~0.90	0.35 以下	0.50 以下	0.030 以下	0.030 以下	0.25 以下	0.25 以下	0.30 以下	—	—
クロム モリブデン鋼	SCK415M	—	SCM415	0.13 ~0.18	0.15 ~0.35	0.60 ~0.85	0.030 以下	0.030 以下	0.30 以下	0.25 以下	0.90 ~1.20	—	0.15 ~0.30
	—	—	SCM420	0.18 ~0.23	0.15 ~0.35	0.60 ~0.85	0.030 以下	0.030 以下	0.30 以下	0.25 以下	0.90 ~1.20	—	0.15 ~0.30
	SCK435M	—	SCM435	0.33 ~0.38	0.15 ~0.35	0.60 ~0.85	0.030 以下	0.030 以下	0.30 以下	0.25 以下	0.90 ~1.20	—	0.15 ~0.30
合金工具鋼	SKS5M	—	SKS5	0.75 ~0.85	0.35 以下	0.50 以下	0.030 以下	0.030 以下	0.25以下	0.70 ~1.30	0.20 ~0.50	—	—
	SKS51M	—	SKS51	0.75 ~0.85	0.35 以下	0.50 以下	0.030 以下	0.030 以下	0.25 以下	1.30 ~2.00	0.20 ~0.50	—	—
ニッケル クロム モリブデン鋼	—	8615	—	0.13 ~0.18	0.15 ~0.35	0.70 ~0.90	0.035 以下	0.040 以下	0.35 以下	0.40 ~0.70	0.40 ~0.60	—	0.15 ~0.25
	SNCM220M	8620	SNCM220	0.17 ~0.23	0.15 ~0.35	0.60 ~0.90	0.030 以下	0.030 以下	0.30 以下	0.40 ~0.70	0.40 ~0.65	—	0.15 ~0.30
クロム鋼	SCr420M	—	SCr420	0.18 ~0.23	0.15 ~0.35	0.60 ~0.85	0.030 以下	0.030 以下	0.30 以下	0.25 以下	0.90 ~1.20	—	—
硫黄複合 快削鋼	—	—	SUM24L	0.15 以下	—	0.85 ~1.15	0.04 ~0.09	0.26 ~0.35	Pb 0.10 ~0.35	—	—	—	—

注 1. 炭素鋼区分におけるSAE規格において、Siが規定される場合は、表の ( ) 内の限界範囲の値にさせていただきます。

2. 上記以外の種類につきましてご要望の場合は、その都度ご相談に応じます。