

## 化学成分と機械的性質

鋼種の記号		化学成分%									機械的性質			
分類	JIS	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	その他	引張試験			硬さ 試験 HV
											0.2%耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %	
オーステナイト系	SUS301	≤0.15	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	6.00 ~8.00	16.00 ~18.00	—		≥205	≥520	≥40	≤218
	SUS304	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	8.00 ~10.50	18.00 ~20.00	—		≥205	≥520	≥40	≤200
	SUS304L	≤0.030	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	9.00 ~13.00	18.00 ~20.00	—		≥175	≥480	≥40	≤200
	SUS305	≤0.12	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	10.50 ~13.00	17.00 ~19.00	—		≥175	≥480	≥40	≤200
	SUS310S	≤0.08	≤1.50	≤2.00	≤0.045	≤0.030	19.00 ~22.00	24.00 ~26.00	—		≥205	≥520	≥40	≤200
	SUS316	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	10.00 ~14.00	16.00 ~18.00	2.00 ~3.00		≥205	≥520	≥40	≤200
	SUS316L	≤0.030	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	12.00 ~15.00	16.00 ~18.00	2.00 ~3.00		≥175	≥480	≥40	≤200
	SUS321	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	9.00 ~13.00	17.00 ~19.00	—	Ti≥5×C%	≥205	≥520	≥40	≤200
フェライト系	SUS430	≤0.12	≤0.75	≤1.00	≤0.040	≤0.030	※	16.00 ~18.00	—		≥205	≥450	≥22	≤200
マルテンサイト系	SUS410	≤0.15	≤1.00	≤1.00	≤0.040	≤0.030	※	11.50 ~13.50	—		≥205	≥440	≥20	≤210

※Niは0.6以下含有してもさじつかえない